



РЫМ-БОЛТ

Product information

Способ изготовления: Закалка согласно шведскому госту SS 1914.

Материал: Сталь SS 1370 или эквивалент.

Максимальная нагрузка: 2x рабочая нагрузка.

Запас прочности: 4:1.

Покрывтие: Оцинковка по M24, остальная часть необработанна.

Marking: According to standard

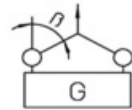
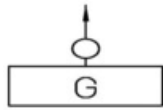
Standard: DIN 582

Warning: Крепёжные «глазки» должны быть плотно прикручены к основной поверхности. При использовании двух крепёжных глазков одновременно, оба должны быть закреплены на одной и той же поверхности. Угол между прикреплёнными поверхностями не должен превышать 90°. Глазки креплений не должны крепиться к двум различным поверхностям, особенно к поверхностям лежащим в перпендикулярной плоскости относительно направлению подъёма.

Safety factor: 6:1

Код товара	WLL ton	Thread	d1 mm	d2 mm	d3 mm	d4 mm	h mm	k mm	Bec kg/100pc	Delivery time
421100010070	0,14	M8	M8	20	36	20	36	8	5	3
421100020070	0,23	M10	M10	25	45	25	45	10	9	3
421100030070	0,34	M12	M12	30	54	30	53	12	16	3
421100070070	0,7	M16	M16	35	63	35	62	14	24	3
421100120070	1,2	M20	M20	40	72	40	71	16	36	3
421100180070	1,8	M24	M24	50	90	50	90	20	72	3
421100320070	3,2	M30	M30	65	108	60	109	24	132	3
421100460070	4,6	M36	M36	75	126	70	128	28	208	3
421100630070	6,3	M42	M42	85	144	80	147	32	311	7
421100860070	8,6	M48	M48	100	166	90	168	38	502	3

Technical data



	WLL (ton)	
M8	0.14	0.095
M10	0.23	0.17
M12	0.34	0.24
M16	0.7	0.5
M20	1.2	0.83
M24	1.8	1.27
M30	3.2	2.6
M36	4.6	3.7
M42	6.3	5
M48	8.6	6.1

Blueprint

